

使用说明书

产品概述

AC520系列数字恒温控制器适用于风机盘管、电动阀、电动风阀、电动风口及供热设备的温度控制。采用大屏幕液晶显示，通过温控器内部的NTC（负温度系数）温度传感器，检测出室内温度，并实时与用户所设定的温度进行比较，自动调节冷暖气的进气量和开启或关闭管道电动阀，达到保持室内恒温的目的。建议与V2016系列、V4016系列、V6016系列、V8016系列电动阀配套使用。

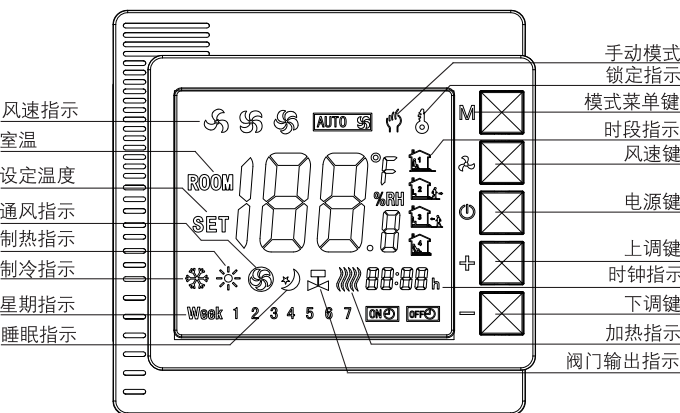
选型表

AC520	选配功能
A1: 控制风机盘管及二线电动阀。	
A2: 控制风机盘管及二线电动阀。	
B: 控制电动风阀及电动风口。	
C: 控制风机盘管及三线电动阀。	
D: 控制三档电动风阀。	
E: 四管制，控制风机盘管及二线冷/热水电动阀。	
F: 控制供热设备。	
T: 具有时钟功能	
Y: 具有遥控功能	
J: 主机联动功能	
L: 背光功能	
P: 一周编程功能	
N: RS485通信功能	

技术指标

自身功耗: <1.5W
 定时误差: <1%
 电源电压: 100~240VAC 50/60HZ
 负载电流: 1A(感性负载) 2A(阻性负载)
 控温范围: 10℃~30℃ 控温精度: ±1℃
 外型尺寸: 86mm×88mm×16mm(高×宽×厚)

功能与显示说明



按键功能与操作

- ⏻**: 为开关机键，按此键选择系统的开机或者关机状态。
- M**: 为模式菜单键，短按此键进入制冷、制热和通风模式设定，长按此键进入睡眠功能选择→手动/编程模式调节→一周编程时段温度 模式设置。
- 🌀**: 为风速键，按此键依次调节风速：自动、高、中、低风速。
- +**: 设定温度升温键或调节工作模式设定值。
- : 设定温度降温键或调节工作模式设定值。

菜单功能操作流程

- 设定温度的调节**
 - 编程运行模式**: 运行时温度、时间和定时开关机不能调节，若需要调节必须重新编程。
 - 手动模式**: 可在待机状态下通过“+”“-”直接设置。(液晶屏幕右上角有“🌀”标志)
- 按键锁定设置**

“🌀”按键锁定状态，同时按“+”“-”键5秒以上锁定面板，再同时按5秒以上解锁。
- 风速设定**

依次按“🌀”键分别为：低速风、中速风、高速风、自动风。
- 制冷制热通风设定**

按“M”键进行制冷、制热、通风三个状态的切换，在通风状态下阀门为关闭状态，只风机送风。
- 睡眠功能的设定**

长按“M”键切换至睡眠图标闪烁，按“+”确认，按“-”取消。
- 长按“M”键切换手动工作模式与编程工作模式选择**，(右上角有显示“🌀”为手动模式，没显示的为编程模式)。
 按“+”选择手动模式，按“-”选择编程工作模式。
- 菜单和一周编程设置**

长按“M”键切换至一周编程设置，操作方式为：时钟分钟调节→时钟小时调节→星期调节→定时开分钟调节→定时开小时调节→定时关分钟调节→定时关小时调节→定时时间段内的设定温度调节。(共分三个周期，分别为“12345”、“6”、“7”的5+1+1编程工作模式，每个工作模式又分为两个时间段

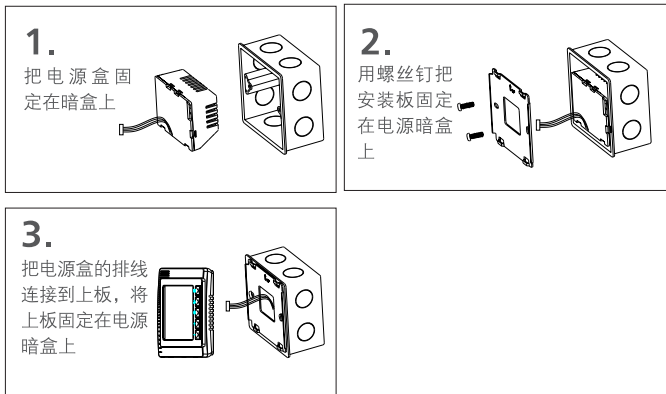
星期	第一时段			第二时段		
	开机时间	关机时间	设定温度	开机时间	关机时间	设定温度
周一至周五	1	2	3	4	5	6
周六	7	8	9	10	11	12
周日	13	14	15	16	17	18

高级选项

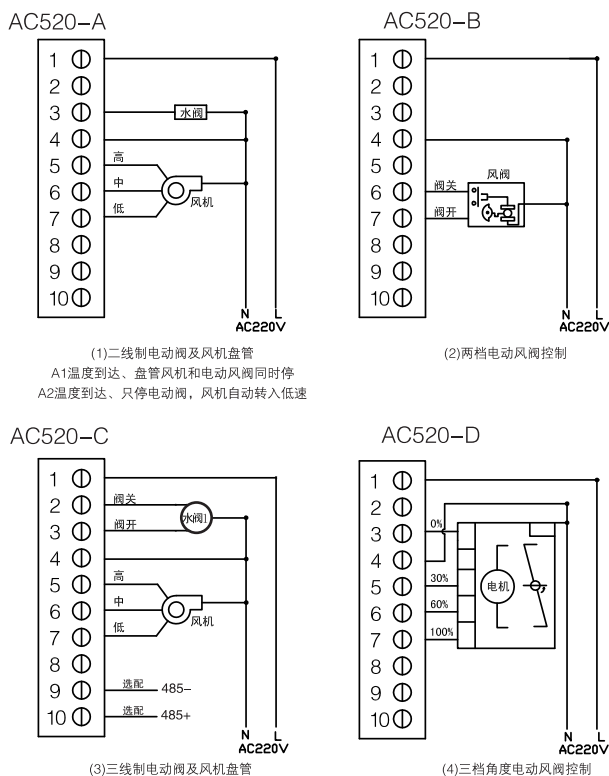
在关机状态下按住“M”和“”键5秒以上，进入高级选项设定模式，可对温度进行校正、风机受控选择、低温保护设置、485通讯IP高位、485通讯IP低位进行设定，进入模式后可按“M”键切换各个选项。调整后开机后自动确认。

显示符号	选项内容	“▲”键或“▼”键
1.	温度补偿	-9℃~+9℃
2.	485通讯IP高位(选配)	00-FF
3.	485通讯IP低位(选配)	01-FF
4.	风机受控选择 (AC336-B、AC336-D 无此选项)	AU: 风机受控, 温度到达风机停 ON: 风机不受控, 温度到达风机不停
5.	低温保护设置	ON: 低温保护开启, OF: 低温保护关闭。当室内温度低于5℃时, 温控器自动开启制热并显示“  ”图标, AC336-A、AC336-C风机自动高速运行并开启电动阀; AC336-B、AC336-D自动开启电动风阀; 当室内温度高于5℃时, 温控器自动关闭输出。
6.	按键锁定选项	0: 锁定状态下, 按键锁定除开关机键 1: 锁定状态下, 按键锁定包括开关机键

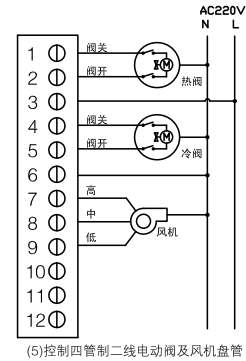
安装图



接线图



AC520-E



注: 上图仅供参考, 实际以电源盒背面接线图为准

注意事项:

- ★ 请严格按照安装接线图进行接线;
- ★ 请严格按照安装图进行正确安装;
- ★ 不要用力拉排线, 否则会造成损坏;
- ★ 安装过程中注意不要对液晶施加压力或者划伤液晶面;
- ★ 安装过程中注意不要磕碰线路板元器件, 不要摔落或使下板后壳变形;
- ★ 安装过程中如果采用硬塑线, 必须先折弯合适角度;
- ★ 不要落入施工泥浆;

简易异常处理:

注意: 对本公司的维修仅限专业技术人员。

现象	处理
通电无显示	★ 检查L、N电源是否正常, 接线是否可靠 ★ 检查开关机按键是否灵活有效; ★ 先更换控制板, 否则再更换电源板; ★ 液晶主板与驱动电源板之间的排线是否松动;
液晶乱码	★ 后壳安装时变形, 松一两个固定螺钉;
显示正常 没有输出	★ 先替换控制板, 再替换电源板; ★ 控制板和电源板连接的排线损坏;
遥控失灵	★ 检查遥控器电池是否有电; ★ 更换遥控器;
温度显示不正常	★ 温度没有校准, 通过面板直接校准温度

保修(售后)服务:

本产品质量保修期限为18个月, 自产品售出之日起算, 本公司产品均可按规定享受终生售后服务, 但超过保修期或非质量问题引起的售后服务, 本公司将视情况收取一定费用。

知识产权声明:

1. 本公司产品的外观、构造、技术、商标已经获得中华人民共和国专利知识产权及商标保护, 仿造必究。
2. 本公司产品已列入全国质量监防伪系统, 为重点保护品牌, 请拨打800 808 1315免费电话, 输入产品防伪标签上的密码查询真伪。或登陆www.elsonic.com.cn官方网站输入产品密码进行查询。举报假冒产品我司必有重谢!
3. 本公司产品均有条形码或激光打标记生产批号, 拨0597-2790855, 亦可查询产品真伪, 如没有条形码及激光标记生产批号, 请勿购买。请保护好条形码, 条形码撕毁的产品及字迹模糊、破损、无法识别的产品, 公司不给予保修。

福建亿林节能设备股份有限公司

FUJIAN ELEX ENERGY-SAVING EQUIPMENT CO.,LTD.

公司地址: 福建省龙岩市经济技术开发区龙工路23号

邮政编码: 364000

公司电话: 0597-2790855 2962253 2962251

传真: 0597-2791655

E-mail: cblxm@elex.com.cn

http: //www.elsonic.com.cn